



## **ANTICONGELANTE REFRIGERANTE 50% ORGANICO G12**

Líquido especial para circuitos de refrigeración del motor de uso directo en circuitos cerrados donde se requiera especificaciones G12

Aditivación 100% orgánica, libre de silicatos.

Anticongelante, con protección hasta -35°C.

Anticorrosivo. Sus aditivos 100% orgánicos protegen eficazmente los nuevos del sistema de refrigeración de aluminio y aleación de aluminio y magnesio

•Inhibidores de corrosión NAP-free: exentos de Nitritos, Aminas y Fosfatos, además de otros componentes nocivos o peligrosos para el ecosistema como son: compuestos de boro, silicatos, molibdatos y benzoatos.

Refrigerante, actuando eficazmente en circuito a presión, retardando hasta +145°C su ebullición, evitando calentamientos del motor.

Anticavitación, evitando espumas y retención de aire, facilitando óptimo funcionamiento de bomba.

Biodegradación completa en 20 días, cálculo realizado sobre el componente principal.

Producto de larga vida en servicio:

- Hasta 650.000 kms ó 5 años en vehículos pesados de transporte y autobuses.
- Hasta 8.000 horas ó 5 años en maquinaria de obra pública y agrícola.
- Hasta 250.000 kms ó 5 años en vehículos ligeros.
- Hasta 32.000 horas ó 5 años en motores estacionarios

### **Especificaciones**

ASTM D-1384  
ASTM D-3306  
ASTM D-4340  
ASTM D-4985  
BS 6580  
JASO M325  
JIS K2234  
NATO S-759  
SAE J1034  
UNE 26361-88

# APSA ANTIFREEZES

High Performance Antifreezes

## Características típicas

Anticongelante 50% organico G12		
CARACTERISTICAS		VALOR
Contenido en glicoles %	UNE 26-361/2	50
Densidad kg/l	ASTM D-1122	1.07
Punto de Cristalización °C	ASTM D-3321	≤-35
pH	ASTM D-1287	8.5

Los valores indicados en características típicas son a título indicativo y no suponen una garantía del fabricante pudiéndose modificar sin previo aviso.

El producto es compatible con las especificaciones de los siguientes fabricantes de maquinaria pesada, transporte y tractores:

AKERMAN	AUSA
BENATI	BOBCAT
BOMAG	CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN
CATERPILLAR (*)	CLARK MICHIGAN
DAF	DOOSAN-DAEWOO
DETROIT DIESEL	DEUTZ
DEUTZ / MWM	FIAT-HITACHI
FURUKAWA	HYUNDAI
ISUZU	JCB
JENBACHER	JOHN DEERE JDMH5
KOBELCO	KOMATSU
LIEBHERR	MAN 324 Type SNF
MANITOU	MASSEY-FERGUSON
MTU MTL 5048	ORENSTEIN & KOPPEL
RAYGO WAGNER	RENAULT TRUCKS Type D
SAMSUNG	SCANIA TB 1451
TEREX	TIGER
VOLVO	WÄRTSILÄ
WAUKESHA	YANMAR

(\*) Debido a las exigencias de los motores Caterpillar se recomienda reemplazar el fluido cada 2 años en servicio, garantizando con ello un elevado nivel de aditivación anticorrosiva. Igualmente se recomienda reponer niveles directamente con Anticongelante 50% Orgánico G12, nunca con agua o anticongelante de otra naturaleza o concentración.

El Anticongelante 50% Orgánico G12 garantiza la máxima protección en los siguientes motores de turismos:

CHEVROLET	FORD
HONDA	HYUNDAI
KIA	MAZDA
LAND ROVER	PEUGEOT / CITROËN
MITSUBISHI	NISSAN
OPEL	TOYOTA
RENAULT	SAAB
SUZUKI	

Grupo VAG (Audi, Seat, Volkswagen, Skoda): **VW (VAG) TL-774F (G12+)** (\*)

BENTLEY: TL-774F

JAGUAR (desde 1999): VIN 878389

LAMBORGHINI: TL-774F

MINI COOPER D (desde 2007)

PORSCHE (desde 1996)

(\*) Compatible con motorizaciones anteriores donde se demande un fluido de tipo TL-774D (G12)