



## **ANTICONGELANTE REFRIGERANTE 50% ORGANICO**

Líquido especial para circuitos de refrigeración del motor de uso directo en circuitos cerrados en vehículos ligeros, vehículos pesado, maquinaria de obra pública y agrícola y motores estacionarios.

Aditivación 100% orgánica, libre de silicatos.

Anticongelante, con protección hasta -35°C.

Anticorrosivo. Sus aditivos 100% orgánicos protegen eficazmente los componentes metálicos del sistema de refrigeración, como hierro, aluminio, cobre y soldaduras de aleaciones.

•Inhibidores de corrosión NAP-free: exentos de Nitritos, Aminas y Fosfatos, además de otros componentes nocivos o peligrosos para el ecosistema como son: compuestos de boro, silicatos, molibdatos y benzoatos.

Refrigerante, actuando eficazmente en circuito a presión, retardando hasta +145°C su ebullición, evitando calentamientos del motor.

Anticavitación, evitando espumas y retención de aire, facilitando óptimo funcionamiento de bomba.

Biodegradación completa en 20 días, cálculo realizado sobre el componente principal.

Producto de larga vida en servicio:

- Hasta 650.000 kms ó 5 años en vehículos pesados de transporte y autobuses.
- Hasta 8.000 horas ó 5 años en maquinaria de obra pública y agrícola.
- Hasta 250.000 kms ó 5 años en vehículos ligeros.
- Hasta 32.000 horas ó 5 años en motores estacionarios

Apto para todas las marcas y tipo de vehículos.

Aplicable a todos los circuitos de refrigeración

No apto para sistemas de calefacción en instalaciones domésticas.

### **Especificaciones**

ASTM D-1384  
ASTM D-3306  
ASTM D-4340  
ASTM D-4985  
BS 6580  
JASO M325  
JIS K2234  
NATO S-759  
SAE J1034  
UNE 26361-88

# APSA ANTIFREEZES

High Performance Antifreezes

## Características típicas

Anticongelante 50% organico		
CARACTERISTICAS		VALOR
Contenido en glicoles %	UNE 26-361/2	50
Densidad kg/l	ASTM D-1122	1.07
Punto de Cristalización °C	ASTM D-3321	≤-35
pH	ASTM D-1287	8.5

Los valores indicados en características típicas son a título indicativo y no suponen una garantía del fabricante pudiéndose modificar sin previo aviso.

El producto es compatible con las especificaciones de los siguientes fabricantes de maquinaria pesada, transporte y tractores:

AKERMAN	AUSA
BENATI	BOBCAT
BOMAG	CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN
CATERPILLAR (*)	CLARK MICHIGAN
DAF	DOOSAN-DAEWOO
DETROIT DIESEL	DEUTZ
DEUTZ / MWM	FIAT-HITACHI
FURUKAWA	HYUNDAI
ISUZU	JCB
JENBACHER	JOHN DEERE JDMH5
KOBELCO	KOMATSU
LIEBHERR	MAN 324 Type SNF
MANITOU	MASSEY-FERGUSON
MTU MTL 5048	ORENSTEIN & KOPPEL
RAYGO WAGNER	RENAULT TRUCKS Type D
SAMSUNG	SCANIA TB 1451
TEREX	TIGER
VOLVO	WÄRTSILÄ
WAUKESHA	YANMAR

(\*) Debido a las exigencias de los motores Caterpillar se recomienda reemplazar el fluido cada 2 años en servicio, garantizando con ello un elevado nivel de aditivación anticorrosiva. Igualmente se recomienda reponer niveles directamente con Anticongelante 50% Orgánico, nunca con agua o anticongelante de otra naturaleza o concentración.

El Anticongelante 50% Orgánico garantiza la máxima protección en los siguientes motores de turismos:

CHEVROLET	FORD
HONDA	HYUNDAI
JAGUAR	KIA
LAND ROVER	MAZDA
MITSUBISHI	NISSAN
OPEL	PEUGEOT / CITROËN: PSA B71 5110
RENAULT	SAAB
SUZUKI	TOYOTA