

AMALIE HYDRAULIC FLUID EP 150

Lubricantes de alta calidad para sistemas hidráulicos, especialmente indicados para aquellas aplicaciones en las que se requiera la utilización de fluidos antidesgaste. En general en circuitos hidráulicos como fluido transmisor de potencia y en sistemas de control sistemas de circulación, M.O.P maquinaria agrícola y de minería, maquinas herramientas, prensas hidráulicas, etc.

NIVEL DE CALIDAD

AFNOR NF E 48603HM
DIN 51524 PART 2 HLP
PARKERHANN DENISON HF-0
BS 4231HSD
CETOP RP 91 H HM
VICKERS I-286-S3
ISO L-HM
LAMBLANDIS P68, P69, P70
SAUER-DANFOSS 520L0463 rev F
REXROTH RE 90220-1/11.02
ZF TE-ML 12
ISO 11158
LINDE
HORBIGER HYDRAULIC

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Características	Unidades	Valor
Viscosidad a 40°C	cSt	143
Viscosidad a 100°C	cSt	14.3
Índice de Viscosidad		98
Punto de inflamación VA	°C	238
Fluidez crítica	°C	-24
Densidad a 15°C	Kg/l	0.895

Los valores indicados en características típicas son a título indicativo y no suponen una garantía del fabricante pudiéndose modificar sin previo aviso.