



## **AMALIE HYDRAULIC FLUID EP 150**

Lubricantes de alta calidad para sistemas hidráulicos, especialmente indicados para aquellas aplicaciones en las que se requiera la utilización de fluidos antidesgaste. En general en circuitos hidráulicos como fluido transmisor de potencia y en sistemas de control sistemas de circulación, M.O.P maquinaria agrícola y de minería, maquinas herramientas, prensas hidráulicas, etc

### **Nivel de calidad.**

AFNOR NF E 48603HM  
DIN 51524 PART 2 HLP  
BS 4231HSD  
CETOP RP 91 H HM  
ISO L-HM  
SAUER-DANFOSS 520L0463 rev F  
ZF TE-ML 12  
PARKERHANN DENISON HF-0  
LINDE  
ISO 11158

### **Características típicas**

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	VALOR
VISCOSIDAD a 40°C	cSt	150
VISCOSIDAD a 100°C	cSt	14.3
INDICE DE VISCOSIDAD		95
PUNTO INFLAMACIÓN V.A	°C	235
FLUIDEZ CRITICA	°C	-21
DENSIDAD A 15°C	KG/L	0.900

Los valores indicados en características típicas son a título indicativo y no suponen una garantía del fabricante pudiéndose modificar sin previo aviso.